

CHESTER METAL SUPER - TMEL PRO OPRAVY KOVOVÝCH POVRCHŮ

TECHNICKÝ LIST

POPIS PRODUKTU Chester Metal Super je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k lepení a profesionálním opravám kovových a nekovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových povrchů namáhaných tlakem, otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

TYPICKÉ APLIKACE

- LEPENÍ KOVOVÝCH A NEKOVOVÝCH MATERIÁLŮ
- OPRAVY PRASKLÝCH BLOKŮ MOTORŮ A PŘEVODOVÝCH SKŘÍŇÍ
- OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY ÚBYTKU MATERIÁLU OPOTŘEBOVANÝCH DÍLŮ VLIVEM KAVITACE, KOROZE APOD
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍŇÍ
- OPRAVY A USAZOVÁNÍ MOSTNÍCH LOŽISKOVÝCH PÁŇVÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ A HŘÍDELÍ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- Atd.

TECHNICKÁ DATA

Měrná hmotnost	-----	-----	2,2 g/cm ³
Poměr míšení dle objemu	-----	-----	2 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	-----	-----	2,2 : 1
Barva			šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	25,6 MPa
Pevnost ve smyku (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	24,8 MPa
Pevnost ve smyku PŘI 100 °C (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	14 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa
Teplotní odolnost za mokra	-----	-----	100°C
Teplotní odolnost za sucha	-----	-----	200°C
Maximální pracovní teplota jako výplň			250°C
Minimální teplotní odolnost	-----	-----	-50°C
Zpracovatelnost (200C)	-----	-----	35 min
Tvrдость	ASTM D2240	-----	88 D
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	146 MPa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	90 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	6,1 J/m ²

POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C(39°F) a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	60	16
10	45	8
20	35	5
30	10	2,5

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C